



**TRƯỜNG ĐẠI HỌC NAM CẦN THƠ
KHOA KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ**



TRẦN THỊ THÚY HẰNG

**PHÂN TÍCH MỐI NGUY, XÁC ĐỊNH
ĐIỂM CCP VÀ CÁC BIỆN PHÁP KHẮC
PHỤC PHÒNG NGỪA CHO SẢN PHẨM
GẠO SẢN XUẤT TẠI DOANH NGHIỆP
TỰ NHÂN TẤN PHÁT**

BÁO CÁO THỰC TẬP NHÀ MÁY

Ngành: CÔNG NGHỆ THỰC PHẨM

Mã số ngành: 7540101



NĂM 2021



TRƯỜNG ĐẠI HỌC NAM CẦN THƠ
KHOA KỸ THUẬT CÔNG NGHỆ

TRẦN THỊ THÚY HẰNG
MSSV:175747

Đề tài:

**PHÂN TÍCH MỐI NGUY, XÁC ĐỊNH ĐIỂM
CCP VÀ CÁC BIỆN PHÁP KHẮC PHỤC
PHÒNG NGỪA CHO SẢN PHẨM GẠO SẢN
XUẤT TẠI DOANH NGHIỆP TƯ NHÂN
TẤN PHÁT**

KHÓA LUẬN TỐT NGHIỆP ĐẠI HỌC
NGÀNH: CÔNG NGHỆ THỰC PHẨM
MÃ SỐ NGÀNH: 7540101

CÁN BỘ HƯỚNG DẪN
NGUYỄN NGỌC QUỲNH NHƯ

Tháng-Năm

LỜI CẢM ƠN

Thực tập tốt nghiệp là cơ hội để chúng em có thêm những bài học kiến thức về thực tế những bài học kinh nghiệm sống cách làm việc và cách giao tiếp. Trong 6 tuần thực tập tại Nhà máy sản xuất gạo Tấn Phát đã giúp em nhận được nhiều kinh nghiệm có ích và làm quen với công việc ở nhà máy. Sự truyền đạt kinh nghiệm thực tiễn quý báu có được tại nhà máy, kết hợp với lý thuyết mà em được tiếp thu từ bài giảng trên lớp sẽ là hành trang vững chắc để em hoàn thành khóa tốt nghiệp và để em vững bước tiến về con đường sự nghiệp phía trước.

Qua bốn năm học tập ở trường Đại học Nam Cần Thơ, chúng em đã được các Thầy, Cô và trường ĐH NAM CẦN THƠ tận tình hướng dẫn giảng dạy. Đặc biệt là cô Nguyễn Ngọc Quỳnh Như đã hướng dẫn và giảng dạy giúp đỡ em trong quá trình làm và hoàn thành bài báo cáo. em xin chân thành cảm ơn trường ĐH NAM CẦN THƠ thầy cô khoa KT-CN đã tạo điều kiện cho em. Song song đó là lời cảm ơn sâu sắc đến DNTN TẤN PHÁT đã tạo điều kiện cho em có được thời gian một tháng thực tập tốt nghiệp tại nhà máy.

Tuy nhiên do kiến thức em còn hạn chế, trong quá trình làm bài và trong thời gian ngắn thực tập tại nhà máy tiếp thu khá nhiều kiến thức nên bài báo cáo không tránh khỏi những sai sót mong quý thầy cô và các anh (chị) trong nhà máy xem và góp ý cho bài báo cáo được hoàn thiện hơn.

Em xin gửi lời chúc tốt đẹp nhất đến Cô **Ths. NGUYỄN NGỌC QUỲNH NHƯ** và chú **LÊ TẤN THÀNH**, giám đốc (chủ doanh nghiệp) **LÊ TẤN PHÁT** cùng các anh (chị) trong nhà máy đã giúp đỡ em nhiệt tình trong thời gian thực tập ở nhà máy vừa qua. Một lần nữa, chúng em xin chân thành cảm ơn và chúc quý thầy cô cùng chú và các anh chị tại Doanh nghiệp tư nhân Tấn Phát luôn vui vẻ có nhiều sức khỏe để đạt nhiều thành công trong công việc.

Em xin chân thành cảm ơn!

LỜI MỞ ĐẦU

Việt Nam là một nước nằm trong vành đai khí hậu nhiệt đới gió mùa, đồng ruộng được phù sa từ các con sông lớn bồi đắp phù sa nên đất đai phì nhiêu màu mỡ rất thuận lợi cho việc trồng cây lương thực như: lúa, ngô, khoai, sắn... Nhưng đặc biệt cây lúa nước được quan tâm và chú trọng nhiều nhất vì cây lúa có tiềm năng làm giàu cho người dân nói riêng và đất nước nói chung.

Từ những tiềm năng mà thiên nhiên ban tặng kết hợp với các kỹ thuật canh tác hiện đại, các thiết bị tiên tiến đã tạo ra sản phẩm gạo đạt yêu cầu của người tiêu dùng trong nước và thế giới. Đồng bằng sông Cửu Long là vựa lúa lớn nhất cả nước nhưng hiện nay đang gặp một số vấn đề rất nghiêm trọng về xâm ngập mặn trên diện rộng làm cho lúa bị chết và không đạt theo chất lượng theo yêu cầu. Thành phố Cần Thơ là trung tâm của vùng Đồng Bằng Sông Cửu Long là vựa lúa lớn nhất của cả nước là nơi lưu thông chính của lúa gạo miền Tây các nơi trong nước và xuất khẩu ra nước ngoài.

Thực tập tại nhà máy Tấn Phát, em được tìm hiểu thực tế về quy trình sản xuất gạo. Ngoài ra chúng em được học hỏi được một số kinh nghiệm mà các chú, các anh chị đúc kết từ nhiều năm làm nền tảng giúp ích cho công việc chúng em sau này. Qua đó giúp em biết được cách Phân tích mối nguy, xác định điểm CCP và các biện pháp khắc phục phòng ngừa cho sản phẩm gạo sản xuất tại doanh nghiệp tư nhân Tấn Phát. nên em lấy đó làm đề tài báo cáo tốt nghiệp.

Thời gian thực tập tại nhà máy ngắn nên không tránh khỏi việc em có thiếu sót trong bài báo cáo, mong quý thầy cô thông cảm và góp ý thêm những thứ mà em còn thiếu sót trong bài báo cáo này để bài báo cáo được hoàn thiện tốt hơn.

MỤC LỤC

LỜI CẢM ƠN	i
LỜI MỞ ĐẦU	ii
MỤC LỤC HÌNH.....	v
MỤC LỤC BẢNG	vi
CHƯƠNG I: GIỚI THIỆU VỀ DOANH NGHIỆP	1
1.1. Giới thiệu chung	1
1.2. Lịch sử hình thành và phát triển doanh nghiệp	1
1.3 Sơ đồ nhà máy	2
1.4 Cơ cấu tổ chức.....	3
1.4.1 Chủ doanh nghiệp (giám đốc)	3
1.4.2 Phòng kế hoạch kinh doanh	4
1.4.3 Phòng quản lý kho hàng kiểm phẩm	4
1.4.4 Phòng hành chính doanh nghiệp	5
1.4.5 Phòng kỹ thuật vận hành máy	5
1.4.6 Phòng kế toán bán hàng	5
1.5. Các loại sản phẩm chính và phụ.....	5
1.5.1. Các loại sản phẩm chính	5
1.5.2. Các loại sản phẩm phụ	6
1.6. Những thuận lợi, khó khăn và định hướng phát triển	6
1.6.1 Thuận lợi	6
1.6.2 Khó khăn	6
1.6.3 Định hướng phát triển	6
1.7 Công tác vệ sinh công nghiệp, đảm bảo an toàn lao động và phòng cháy chữa cháy tại nhà máy.....	7
1.7.1 Vệ sinh công nghiệp.....	7
1.7.2 Đảm bảo an toàn lao động.....	7
1.7.3 Công tác phòng cháy chữa cháy.....	7
CHƯƠNG II. NỘI DUNG THỰC TẬP	9
2.1 Quy trình công nghệ.....	9
2.2. Thuyết minh quy trình.....	10
2.2.1 Tiếp nhận nguyên liệu	10
2.2.2 Sàng tạp chất	10
2.2.3 Xát trắng gạo	10
2.2.4 Lau bóng gạo	10
2.2.5 Sàng đảo	10
2.2.6 Trồng trộn.....	11
2.2.7 Gạo thành phẩm	11
2.2.8. Đóng bao, chát cây.....	11

2.2.9 Bảo quản.....	11
2.3 Máy móc và thiết bị.....	11
2.3.1 Bò đai	11
2.3.2 Băng tải	13
2.3.3 Sàng tạp chất	13
2.3.4 Máy xát trắng	15
2.3.5 Máy lau bóng.....	16
2.3.6 Sàng đảo	17
Do trục lệch tâm làm cho sàng không xoay nên phải điều chỉnh lại. Do các bạc đạn làm việc lâu ngày bị mòn phải bôi trơn lại. 2.3.7 Trồng chọn hạt	18
2.3.8 Bồn chứa	19
2.4 Nội dung thực tế tại doanh nghiệp	19
2.4.1 Phân tích môi nguy, xác định điểm CCP và các biện pháp khắc phục phòng ngừa cho sản phẩm gạo sản xuất tại doanh nghiệp tư nhân Tấn Phát.....	19
2.4.2 Tóm tắt các môi nguy có thể xảy ra	20
2.4.3 Xác định khả năng xảy ra và mức độ nghiêm trọng của các môi nguy	21
2.4.4 Biện pháp	23
2.4.5 Tổng hợp phân tích môi nguy và xác định điểm kiểm soát tới hạn (ccp).....	25
CHƯƠNG III: KẾT LUẬN VÀ ĐỀ NGHỊ	27
3.1 Kết luận	27
3.2 Đề nghị.....	27
TÀI LIỆU THAM KHẢO.....	28

MỤC LỤC HÌNH

Hình 1.1. Sơ đồ nhà máy.....	2
Hình 1.2. Sơ đồ nhân sự.....	3
Hình 1.3. Gạo thành phẩm	5
Hình 1.4 Một số sản phẩm phụ	6
Hình 2.2 Bô đãi	12
Hình 2.3. Băng tải	13
Hình 2.4 Sàng tạt chất	13
Hình 2.5 Máy xát trắng	15
Hình 2.6 Máy lau bóng.....	16
Hình 2.7 Sàng đảo.....	17
Hình 2.8 Trồng chọn hạt	18
Hình 2.9 Sơ đồ cây logic xác định CCP.....	22

MỤC LỤC BẢNG

Bảng 2.1 Thông số kỹ thuật của bồ dài.....	12
Bảng 2.2 Thông số kỹ thuật của sàng tạp chất.....	14
Bảng 2.3 Thông số kỹ thuật của máy xát trắng.....	15
Bảng 2.4 Thông số kỹ thuật của máy lao bóng.....	16
Bảng 2.5. Các sự cố và biện pháp khắc phục.....	17
Bảng 2.6. Thông số kỹ thuật sàng đảo.....	18
Bảng 2.7. Thông số kỹ thuật trống chọn hạt.....	19
Bảng 2.8. Đánh giá môi nguy.....	21
Bảng 2.9 Đánh giá CCP.....	23
Bảng 2.10 đánh giá chất lượng tiêu chuẩn gạo.....	24
Bảng 2.11 Phân tích môi nguy.....	25