

BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO
TRƯỜNG ĐẠI HỌC NAM CẦN THƠ



BÀI GIẢNG
NGUỘI – HÀN CƠ BẢN THỰC TẬP

Trình độ: Đại học

Ngành: Công nghệ Kỹ thuật ô tô

Môn: NGUỘI - HÀN CƠ BẢN THỰC TẬP



Cần Thơ – 2018
LƯU HÀNH NỘI BỘ

MỤC LỤC

Phần 1 : KỸ THUẬT NGUỘI.....	1
Bài 1. NỘI QUI XƯỞNG, DỤNG CỤ ĐO VÀ KIỂM TRA.....	1
1.1. Nội quy xưởng	1
1.2. Dụng cụ đo và kiểm tra.....	6
Bài 2. VẠCH DẤU.....	13
2.1. Kỹ thuật vạch dấu	13
2.2. Kỹ thuật lấy dấu.....	22
Bài 3. CƯA KIM LOẠI	32
3.1. Kỹ thuật cưa kim loại.....	32
3.2. Thực hành cưa kim loại	35
Bài 4. ĐỤC KIM LOẠI.....	37
4.1. Kỹ thuật đục kim loại	37
4.2. Thực hành đục kim loại	45
Bài 5. GIỮA KIM LOẠI.....	45
5.1. Kỹ thuật giữa kim loại	45
5.2. Thực hành giữa kim loại	58
Bài 6 : KHOAN LỖ.....	59
6.1. Khái niệm.....	59
6.2. Các dạng lỗ khoan	73
6.3. Nguyên nhân sinh ra phế phẩm và gãy mũi khoan trong khi khoan	74
6.4. Khoét lỗ.....	76
Bài 7. CẮT REN	80
7.1. Kỹ thuật cắt ren.....	80
7.2. Thực hành cắt ren	85
Bài 8. CẠO RÀ	90
8.1. Kỹ thuật cạo kim loại.....	90
8.2. Dụng cụ dùng khi cạo	92
8.3. Kỹ thuật gia công bằng phương pháp cạo	94
Bài 9. LẮP GHÉP CHI TIẾT CƠ CẤU MÁY	97

9.1. Nguyên tắc lắp ghép chi tiết, cơ cấu máy	97
9.2 Các loại mối lắp và độ chính xác lắp ráp.....	97
9.3. Các hình thức tổ chức lắp ráp	98
9.4. Thiết kế quy trình công nghệ lắp ráp	99
9.5. Lắp một số mối lắp điển hình	99
Phần 2: THỰC TẬP HÀN	102
Bài 1. AN TOÀN LAO ĐỘNG KHI HÀN ĐIỆN VÀ SỬ DỤNG DỤNG CỤ, THIẾT BỊ HÀN HỒ QUANG ĐIỆN.....	102
1.1. An toàn lao động khi hàn điện	102
1.2. Sử dụng dụng cụ, thiết bị hàn hồ quang điện	103
Bài 2. GÂY VÀ ỔN ĐỊNH HỒ QUANG.....	105
2.1. Khái niệm hồ quang hàn	106
2.2. Thực hành gây và ổn định hồ quang.....	108
Bài 3. HÀN BẰNG GIÁP MỐI	108
3.1. Kỹ thuật hàn bằng giáp mối.....	108
3.2. Thực hành Hàn bằng giáp mối.....	109
Bài 4. HÀN BẰNG LẮP GÓC CHỮ “T”	115
4.1. Kỹ thuật hàn bằng lắp góc chữ”T”	115
4.2. Thực hành Hàn bằng lắp góc chữ “T”	116